



Dyness Europe B.V.
Rotterdam

Dyness Germany GmbH
Frankfurt

DYNESS UK Limited
Birmingham



Dyness Germany GmbH

Tel : +49 611 7603 4047

Web : www.dyness.de

E-mail : DEsales@dyness-tech.com

Anschrift: Am Brauhaus 15, 35584 Wetzlar

Dateiversion-20250417-DE. Die Informationen können im Zuge der Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Gewerbliche und industrielle Energiespeicherlösungen



Europa

Discover Your Nature

ÜBER DYNESS

Seit der Gründung im Jahr 2017 hat sich Dyness als weltweit führender Innovator im Bereich der Energiespeicherlösungen etabliert. Gestützt auf fortschrittliche Technologien und eine starke Entwicklungsabteilung bietet Dyness ein umfassendes Produktportfolio, das den gesamten Lebenszyklus und sämtliche Anwendungsszenarien abdeckt – von privaten Haushalten über Gewerbebetriebe bis hin zu industriellen Großanwendungen.

Mit Hauptsitz in Suzhou, China, liefert Dyness sichere, zuverlässige und qualitativ hochwertige Speicherlösungen und Services – bereits für über 500.000 Kunden in mehr als 100 Ländern und Regionen weltweit.

Gemeinsam mit über 90 internationalen Markenpartnern arbeitet Dyness aktiv daran, durch innovative Technologie und enge Zusammenarbeit mit Industrie, Markt und Gesellschaft eine nachhaltige, klimafreundliche Zukunft zu gestalten.

- **Mission**

Unser Ziel ist es, die digitale Energiewende voranzutreiben, die Kosten für den Energieerwerb zu senken und zur Reduzierung der Erderwärmung beizutragen.

- **Vision**

Unser Bestreben ist es, den Kunden stets in den Mittelpunkt zu stellen, die sich stetig verändernden Bedürfnisse zu erfüllen und uns kontinuierlich weiterzuentwickeln, um innovative, achthaltige Lösungen anzubieten.

- **Werte**

Transparenz | Effizienz | Exzellenz | Verantwortungsbewusstsein

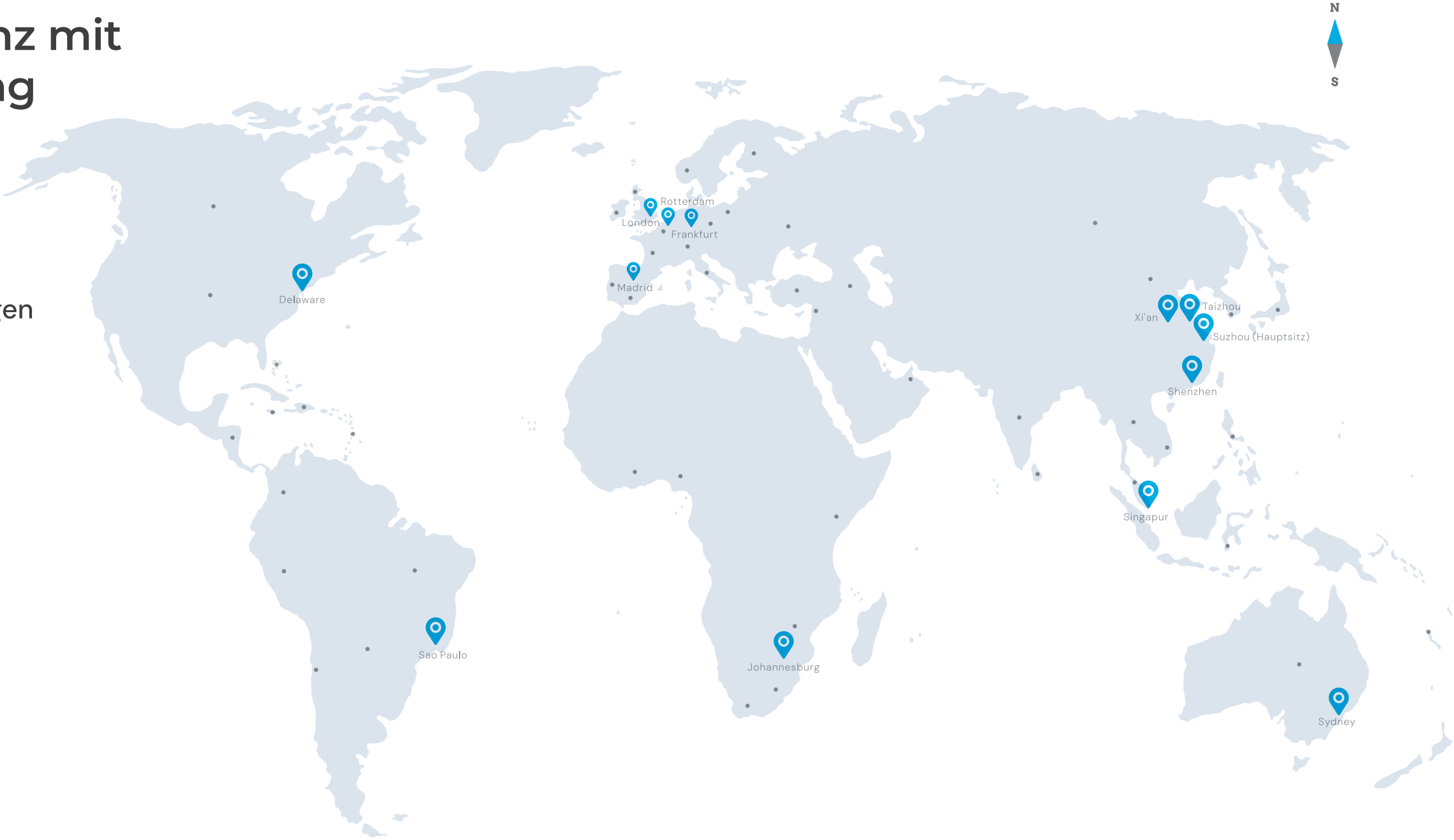
Globale Kompetenz mit lokaler Ausrichtung

Einer der globalen Vorreiter im Bereich Energiespeicherlösungen

- Top-Photovoltaik-Marken (Energiespeicherung) von EUPD
- China TOP 500 hidden Unicorn
- Gewinner des iF Design Award 2024
-

● Hauptversandgebiete

📍 Niederlassungen



13

Globale Niederlassungen

2

Produktionszentren

2

F&E-Zentren

3GWh

Jährliche Produktionskapazität

100+

Globale Märkte

500,000+

Nutzer

Gewerbliche & industrielle Energiespeicherprodukte



Optimale Investition



Sicher & zuverlässig



Hohe Energiedichte



Alle Szenarien



Intelligente Bedienung
und Wartung



STACK100

Stack100 eignet sich für den Einsatz in Privathaushalten sowie in Gewerbe- und Industriebetrieben. Das gestelllose, stapelbare Design ermöglicht einfaches Plug-and-play. Das Gerät unterstützt bis zu 12 Türme in Parallelschaltung mit einer maximalen Kapazität von 921 kWh und 1C Ladung/Entladung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 15 kWh bis 921 kWh

1C Rate

Geeignet für Netzfrequenzregelung, Ladestationen und andere Szenarien, kostensparend

Integrierte Heizfunktion

Betriebstemperatur von -20°C bis 55°C (optional)

Ultra Sicher

Intelligentes Feuerlöschsystem, Reaktion innerhalb von 5 Sekunden

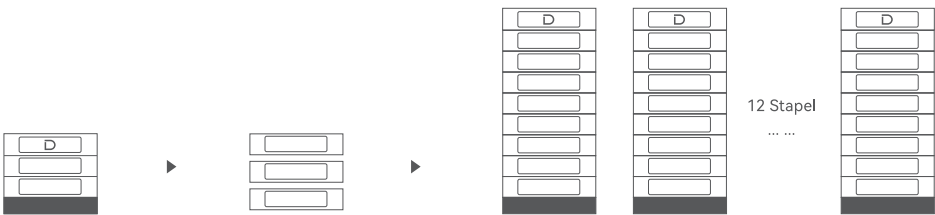
Einfache Installation

Stapeln der Module mit Plug-and-Play, keine interne Verkabelung nötig, Installation eines Clusters in 30 Minuten möglich

Batterieausgleich

Unterstützt das Mischen von Modulen mit unterschiedlichem SOC, um die Lebensdauer der Batterie zu maximieren

Spezifikation



Modell	STACK100
Batterietyp	LiFePO ₄
Modulspannung/-kapazität	51,2V/100Ah
Gewicht des Einzelmoduls	47kg
Anzahl der Batteriemodule	3~15
Energiebereich des Systems	15,36~76,8kWh
Betriebsspannung	134~864V
Empfohlener Lade-/Entladestrom	50A (0,5C)
Max. Lade-/Entladestrom	100A (1C)
Spitzenentladestrom (2min, 25°C)	125A(1,25C)
Entladungstiefe	95%
Kommunikation	CAN/RS485
Lebenszyklus*	≥8000 Zyklen / 10 Jahre
Einzelcluster-Abmessungen(B/T/H)(mm)	590*390*(233+133*n), „n“ steht für die Anzahl der Batteriemodule
Temperaturbereich zur Ladung	0~55°C/-20~55°C (optional)
Temperaturbereich zur Entladung	-20~55°C
Schutzklasse	IP20
Feuerschutzsystem	Aerosol-Feuerlöscher
Installationsverfahren	Stapelbar
Kühlungsmethode	integrierte Luftkanäle
WIFI-Modul	Integriertes WIFI-Modul; APP OTA-Funktion
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3
Kompatible Wechselrichter	Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG usw.

*Testbedingungen: 0,2 C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

PowerRack HV4

PowerRack HV4-Serie zeichnet sich durch eine Rack-montagestruktur aus, die sich ideal für mittelgroße industrielle und kommerzielle Anwendungen eignet. Sie unterstützt bis zu 12 parallele Cluster mit einer maximalen Erweiterungskapazität von 921 kWh. Dadurch wird die PV-Nutzung effektiv verbessert, der Reservestrom oder die Spitzenlastverschiebung bereitgestellt, um einen sicheren und stabilen Systembetrieb zu gewährleisten.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**
Modulares Design, bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 20.48 kWh bis 921 kWh
- Langfristige Zuverlässigkeit**
LFP-Technologie, 10 Jahre Garantie, intelligente BMS-Echtzeitüberwachung
- Effizienz**
Rackmontierte Struktur, geringere Kosten, höhere Raumnutzung
- Intelligente Bedienung und Wartung**
Optionales WLAN-Modul, Datenüberwachung und Fehlerbehebung in Echtzeit, intelligentes Upgrade mit einem Tastendruck

Spezifikation

Modell	HV51100
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominale Batterieenergie	5,12kWh
Nominalkapazität	100Ah
Nominalspannung	51,2V
Nettogewicht	43,5kg
Abmessung (B/T/H)	481/535/140mm
Temperaturbereich zur Ladung	0-55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20-55°C
Kommunikation	CAN
Lebenszyklus *	≥6000 Zyklen
Schutzklasse	IP20
Erweiterung	Bis zu 15 Einheiten in Serie
Kompatible Wechselrichter	Goodwe/Solis/SAJ/Sinexcel/Hoymiles/Growatt Ecatus/Sermatec/ATESS/Sunways usw,
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	UN38.3/CE-EMC

* Testbedingungen: 0,2°C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

Rack-Typ	PowerRack HV4		
Typ der Racksystem-Steuereinheit	BDU100		
Batteriemodultyp	HV51100		
Anzahl der Batteriemodule	4~7 Einheiten	8~11 Einheiten	12~15 Einheiten
Nominale Batterieenergie	5,12kWh×n(n=4~7)	5,12kWh×n(n=8~11)	5,12kWh×n(n=12~15)
Nominalkapazität	100Ah	100Ah	100Ah
Nominalspannung	51,2V×n(n=4~7)	51,2V×n(n=8~11)	51,2V×n(n=12~15)
Nominale Ausgangsleistung	3,07kW×n(n=4~7)	3,07kW×n(n=8~11)	3,07kW×n(n=12~15)
Max. Ausgangsleistung	5,12kW×n(n=4~7)	5,12kW×n(n=8~11)	5,12kW×n(n=12~15)
Empfohlener Ladestrom	50A	50A	50A
Empfohlener Entladestrom	50A	50A	50A
Nettogewicht	62+12+43,5kg×n(n=4~7)	86+12+43,5kg×n(n=8~11)	62×2+12+43,5kg×n(n=12~15)
Abmessung (B/T/H)	601/610/1392mm	601/610/2012mm	601/610/1392mm*2(Zwei Cluster)
Modulanzahl und -konfiguration	4~7 Einheiten in Reihe	8~11 Einheiten in Reihe	12~15 Einheiten in Reihe

BF100

BF100 ist ein für den Außeneinsatz geeigneter DC-Batterieschrank mit intelligentem luftgeköhltem Design. Das Produkt bietet eine flexible Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh und eine DC-seitige Erweiterungsschnittstelle. Zusätzlich ist er mit einem wandmontierten Hybrid-Wechselrichter für einen bequemen AC-Ausgang ausgestattet. Dieser Schrank ist ideal für Bürogebäude, Geschäftsgebäude, Ladestationen und andere kleine industrielle und kommerzielle Anwendungen geeignet.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh optional, reservierte DC-seitige Erweiterungsschnittstelle
- IP55+C3/C5**

Korrosionsbeständigkeit bis zu C3/C5, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen.
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, seitlicher Auslass, einfache Installation und Wartung.
- Sicher & zuverlässig**

Dreistufige Erkennung + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.

Spezifikation

Modell	BF100-C70		BF100-C80	BF100-C100
Batterie				
Batterietyp	LiFePO ₄			
Nominalkapazität	280Ah			
Nennstrom	140A			
Max. Strom	160A			
Konfiguration des Packs	1P16S			
PACK-Menge	5 PACK/Cluster	6 PACK/Cluster	7 PACK/Cluster	
Spannungsbereich	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324.8~403,2Vdc	
Batteriekapazität	71kWh	86kWh	100kWh	
System				
Gewicht	1100±100kg	1200±100kg	1300±100kg	
Abmessung (B/T/H)	725/1224/2258mm			
Max. Wirkungsgrad	≥94%			
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)			
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)			
Feuchtigkeit	0~95% (keine Kondensation)			
Schutzklasse	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C3/C5			
Kühlungsmethode	Luftkühlung			
Lärmpegel	≤65dB			
Anzeige	Touchscreen			
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)			
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485			
Zertifizierung	CE			

DH100F

DH100F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhängige Anlagen unterstützt. Das Produkt deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab. Die Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh kann je nach Strombedarf angepasst werden und eignet sich daher ideal für kleine industrielle und kommerzielle Anwendungen wie Bürogebäude, Geschäftsgebäude und Ladestationen.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh optional, unterstützt netzgebundenen und netzunabhängigen AC-Parallelbetrieb

IP55-Schutz

Widerstandsfähig gegenüber Witterungseinflüssen und Temperaturschwankungen

Systemkompatibilität

Unterstützt PV-Zugang sowie zugebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab

Sicher & zuverlässig

Dreistufige Erkennung + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.

Einfache Bedienung und Wartung

Modulares Design, hinterer Auslass und unterer Auslass, einfache Installation, Layout und Wartung, Unterstützung von Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Modell	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Batterie				
Batterietyp	LiFePO ₄			
Kapazität der Batterie	280Ah			
Nennstrom	140A			
Max. Strom	160A			
Konfiguration des Packs	1P16S			
PACK-Menge	5 PACK/Cluster	6 PACK/Cluster	7 PACK/Cluster	
Spannungsbereich	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324,8~403,2Vdc	
Nominalkapazität	71kWh	86kWh	100kWh	
AC-Ausgang (On-Grid)				
Nennleistung	35kW	40kW	50kW	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
Leistungsfaktor	0,8 (Voreilend) ~ 0,8 (Nacheilend)			
THDi	< 5% (Nennleistung)			
AC-Ausgang (Off-Grid)				
Nennleistung	35kVA	40kVA	50kVA	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
Unsymmetrische Last	100%			
THDv	< 3% (Linienlast)			
Photovoltaik				
Max. Eingangsleistung	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Max. Eingangsstrom	80A*2			
Kurzschlussstrom	100A*2			
Max. Spannung	1000Vdc			
Eingangsspannung	300~1000Vdc	350~1000Vdc	400~1000Vdc	
Einschaltspannung	375Vdc	440Vdc	500Vdc	
MPPT-Pfad	2			
System				
Gewicht	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Abmessung (B/T/H)	1200/1224/2258mm			
Max. Wirkungsgrad	≥84%			
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)			
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)			
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)			
Schutzklasse	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C3			
Kühlungsmethode	Luftkühlung			
Lärmpegel	≤70dB			
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)			
Anzeige	Touchscreen			
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485			
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE, TÜV			

DH200F

DH200F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhängige Anlagen unterstützt. Das Produkt deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Speicherung und Dieselgenerator ab. Es unterstützt maximal 12 Maschinen in AC-Parallelbetrieb und kann auf 2,58 MWh erweitert werden. Dank der intelligenten und effizienten STS beträgt die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb weniger als 20 ms und gewährleistet eine stabile Stromversorgung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Unterstützt bis zu 12 Maschinen im AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,58 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle.

Stabile Stromversorgung

Ausgestattet mit einer intelligenten und effizienten STS; die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb beträgt weniger als 20 ms (optional).

Sicher & zuverlässig

Präventionsorientierte Brandschutzstrategie mit dreistufiger Erkennung, mehreren Löschmitteln, intelligente EMS-Beurteilung

Strukturelle Innovation

Das einzigartige Luftkanaldesign zeichnet sich durch eine flexible Anordnung aus, was zu einer hohen Raumnutzung führt.

IP55-Schutz

Widerstandsfähig gegenüber Witterungseinflüssen und Temperaturschwankungen

Systemkompatibilität

Unterstützt den PV-Zugang sowie netzgebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab.

Spezifikation

Modell	DH200F
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominalkapazität	280Ah
Konfiguration des Packs	1P16S
PACK-Menge	15 PACK/Cluster
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	672~864Vdc
Nominale Batterieenergie	215kWh
AC-Ausgang (On-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	167A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	12
AC-Ausgang (Off-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Nennspannung	400Vac
AC-Maximalstrom	167A
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Unsymmetrische Last	100%
THDv	< 3% (Linienlast)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	5
Fotovoltaik	
Max. Eingangsleistung	50 kW (Leistung 1,1x Überlast)
Max. Eingangsstrom	100A
Kurzschlussstrom	150A
Max. Spannung	670Vdc
Eingangsspannung	200-670Vdc
Einschaltspannung	250Vdc
MPPT-Pfad	0~3
System	
Gewicht	2800±100kg
Abmessung (B/T/H)	1850/1265/2250mm
Max. Wirkungsgrad	≥87%
Klimageräteleistung	3kW (Kühlen), 1kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 40°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzart	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3
Kühlungsmethode	Luftkühlung
Lärmpegel	≤75dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touch screen
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CQC, CE, TÜV

DH200Y

DH200Y ist das erste flüssigkeitsgekühlte All-in-One-Energiespeichersystem mit hoher Sicherheit und hoher Energiedichte (DC1000V), das für netzgekoppelte Projekte wie Bürogebäude, Geschäftsgebäude und Ladestationen entwickelt wurde. Mit einer Einzelschrankkapazität von 232 kWh unterstützt es maximal 10 Einheiten parallel und kann auf 2,3 MWh erweitert werden. Die Energiedichte wurde um 9% erhöht und die Stellfläche um 10% reduziert. Die höhere Energiedichte macht es zu einer hervorragenden Wahl für Energiespeicherlösungen.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Unterstützt bis zu 10 Maschinen in AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,3 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle.
- Effizienz**

Grundfläche von 1,58 m², Energiedichte von bis zu 147 kWh/m², niedrige Installationskosten
- Maximale Sicherheit**

Dreistufiger Brandschutz + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.
- Ultra-hohes Schutzniveau**

PACK+PCS IP65, C3/C5 Korrosionsschutzklasse optional, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen.
- Intelligente Temperaturregelung**

PACK intelligente Flüssigkeitskühlung + PCS intelligente Luftkühlung, Temperaturunterschied auf Clusterebene ≤ 3°C
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, Lösung zur Vorab-Wartung für einfachen Zugang sowie Bedienung und Wartung, unterstützt Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Modell	DH200Y
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Kapazität der Batterie	280Ah
Konfiguration des Packs	1P52S
PACK-Menge	5 PACK/Cluster
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	754~936Vdc
Nominalkapazität	232kWh
AC-Ausgang (On-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	145A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	10
System	
Gewicht	2600±100kg
Abmessung (B/T/H)	1055/1500/2398mm
Max. Wirkungsgrad	≥90%
Flüssigkeitsgekühlte Stromversorgung	2,5kW (Kühlen), 2kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3/C5
Kühlungsmethode	PACK-Flüssigkeitskühlung + PCS-Luftkühlung
Lärmpegel	≤75dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touchscreen
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CQC, CE, TÜV

C&I Anwendungsfälle



- **Brasilien** 100kW/307kWh
PowerRack HV4 Dynamische Kapazitätserweiterung (Spitzenlastreduzierung) + Photovoltaik-Eigenverbrauch



- **Bulgarien** 112.64 kWh
PowerRack HV4F Spitzen-Tal-Arbitrage + Eigenproduktion und Eigenverbrauch



- **Niederlande** 100kW/215kWh
DH200F PV-Eigenverbrauch (Eigenversorgung)



- **Niederlande** 300kW/645kWh
DH200F Dynamische Kapazitätserweiterung + PV-Verbrauch + Ladestapel



- **Ungarn** 500kW/1160kWh
DH200Y Eigenerzeugung und Eigenverbrauch + PV-Verbrauch



- **China** 5MW/18MWh
DH200F Spitzenausgleich + PV-Verbrauch



- **China** 100kW/215kWh
DH200F Spitzen- und Talarbitrage + Dynamische Kapazitätserweiterung

Kundendienst

Online und Offline integriertes Service-System für Bedienung und Wartung

+49 611 7603 4047



Offline

- 8 unterstützte Sprachen
- 13 Servicezentren
- Globale Servicestandorte



Online

- Hochentwickelte Online-Serviceplattform
- Über 200 Online-Servicetechniker
- <https://support.dyness.com>



Professionell

Technischer Support vor Ort mit maßgeschneiderte Servicelösungen.



Effizient

Die Reaktionszeit des Kundendienstes beträgt weniger als 1 Stunde



Verantwortungsbewusst

Kundenorientiert mit 98% Kundenzufriedenheit

